



# Shell Rimula R6 M

- **REDUKCJA KOSZTÓW OBSŁUGI**

## Syntetyczny olej do wysokoobciążonych silników Diesla

„Aktywnie Zabezpieczający” olej Shell Rimula R6 M cechuje połączenie nowoczesnej wielofunkcyjnej technologii dodatków uszlachetniających z własnościami syntetycznego oleju bazowego, tworzącymi wspólnie wrażliwy system nieustannie adaptujący się do warunków jazdy. Zabezpieczenie jest dodatkowo wzmacniane synergią formułacji, zwiększającą aktywność oleju, powodując redukcję kosztów poprzez wydłużenie przebiegów połączone z doskonałym zabezpieczeniem przeciw zużyciu powodowanym sadzą, brakiem osadów na tłokach i w silniku oraz możliwością zmniejszania zużycia paliwa.

**ENERGISED PROTECTION**

Adapting to your engine's changing needs

### Korzyści eksploatacyjne

- **Redukcja kosztów obsługi**  
Olej Shell Rimula R6 M spełnia wymagania wydłużonych przebiegów między wymianami oleju wszystkich wiodących producentów silników takich jak Mercedes-Benz, MAN, DAF, Volvo i inni umożliwiając operatorom flot optymalizację przeglądów i maksymalizację niezawodności bez wpływu na trwałość silników.
- **Wyjątkowa czystość tłoków**  
Shell Rimula R6 M wykorzystuje nowoczesną technologię dodatków uszlachetniających budującą reputację i zapewniającą najwyższe parametry eksploatacyjne olejów Shell Rimula dzięki czystości tłoków i trwałości silników.
- **Niskie zużycie – Wyższa trwałość silnika**  
Shell Rimula R6 M spełnia wysokie wymagania ochrony przed zużyciem wielu europejskich, amerykańskich i japońskich silników, ograniczając polerowanie gładzi cylindrowej i zużycie popychaczy wpływając na wydłużenie trwałości silników.
- **Oszczędność zużycia paliwa**  
Olej Shell Rimula R6 M może zapewnić korzyści finansowe, dzięki zmniejszeniu zużycia paliwa w porównaniu z olejami o wyższych klasach lepkości.

### Zastosowania



- **Zastosowania w ruchu drogowym**  
Szczególnie nadający się do szerokiego zastosowania w transporcie drogowym w nowoczesnych pojazdach z silnikami o niskiej emisji zanieczyszczeń produkcji Mercedes-Benz lub MAN. Spełnia także lub przewyższa wymagania innych europejskich producentów takich jak Volvo, Renault, DAF, Scania, Iveco jak również Cummins, Mack i silniki produkcji japońskiej.  
Nie zaleca się stosować w silnikach Caterpillar.
- **Zastosowanie w silnikach o niskiej emisji**  
Olej Shell Rimula R6 M spełnia wymagania większości producentów europejskich dla silników spełniających normy Euro 2 i 3 oraz Euro 4 w niektórych zastosowaniach.  
  
W celu uzyskania lepszego zabezpieczenia i wyższych parametrów eksploatacyjnych najnowszych silników o niskiej emisji zanieczyszczeń, szczególnie tych wyposażonych w filtry cząstek stałych (DPF), zalecamy stosowanie naszych nowoczesnych olejów zapewniających niską emisję: Shell Rimula R6 LM/LME.



## Spełniane normy i specyfikacje

Spełniane normy i specyfikacje	Klasa lepkości SAE
	R6 M 10W-40
ACEA E7, E4	✓
API CF	✓
Cummins CES 20072	✓
MAN M 3277	✓
MB 228.5	✓
MTU Category 3	✓
Renault trucks RXD	✓
Scania LDF-2	✓
Volvo VDS-3	✓

Dalsze informacje dotyczące zasad bezpieczeństwa i higieny użytkowania tego produktu zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej firmy Shell.

### Ochrona środowiska

Zużyty olej należy oddać do autoryzowanej firmy utylizacji odpadów. Nie wylewać do gleby, wód powierzchniowych ani ścieków.

### Dodatkowe informacje

Dodatkowe informacje odnośnie zastosowań nie zawartych w tej ulotce można uzyskać u lokalnego przedstawiciela firmy Shell.

## Zdrowie i bezpieczeństwo

Olej Shell Rimula R6 M nie przedstawia zagrożenia dla zdrowia lub bezpieczeństwa, jeżeli używa się go zgodnie z przeznaczeniem przy zachowania stosownych zasad bezpieczeństwa i higieny osobistej w miejscu pracy.

Unikaj kontaktu ze skórą. Podczas prac przy zużytym oleju zakładaj nieprzepuszczalne rękawice. W przypadku kontaktu ze skórą należy natychmiast umyć skórę wodą z mydłem.

## Typowe własności fizyczne

Rimula R6 M		
Klasa lepkości SAE		R6 M 10W-40
<b>Lepkość kinematyczna</b> (ASTM D 445)		
W 40°C mm <sup>2</sup> /s		90.0
100°C mm <sup>2</sup> /s		13.6
<b>Lepkość dynamiczna</b> (ASTM D 5293)		
w - 25 °C mPa s		6600
<b>Wskaźnik lepkości</b> (ASTM D2270)		153
<b>TBN</b> mgKOH/g (ASTM D2896)		15.9
<b>Popiół siarczanowy</b> % (ASTM D874)		1.9
<b>Gęstość w 15°C</b> kg/l (ASTM D 4052)		0.867
<b>Temperatura zapłonu (COC)</b> °C (ASTM D92)		240
<b>Temperatura płynięcia</b> °C (ASTM D97)		-42

Charakterystyka ta jest typowa dla obecnej produkcji.